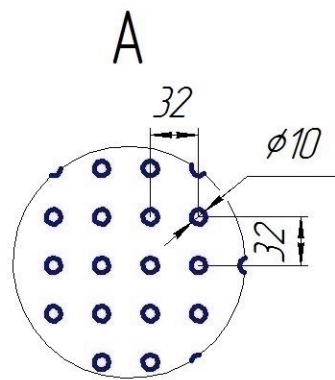
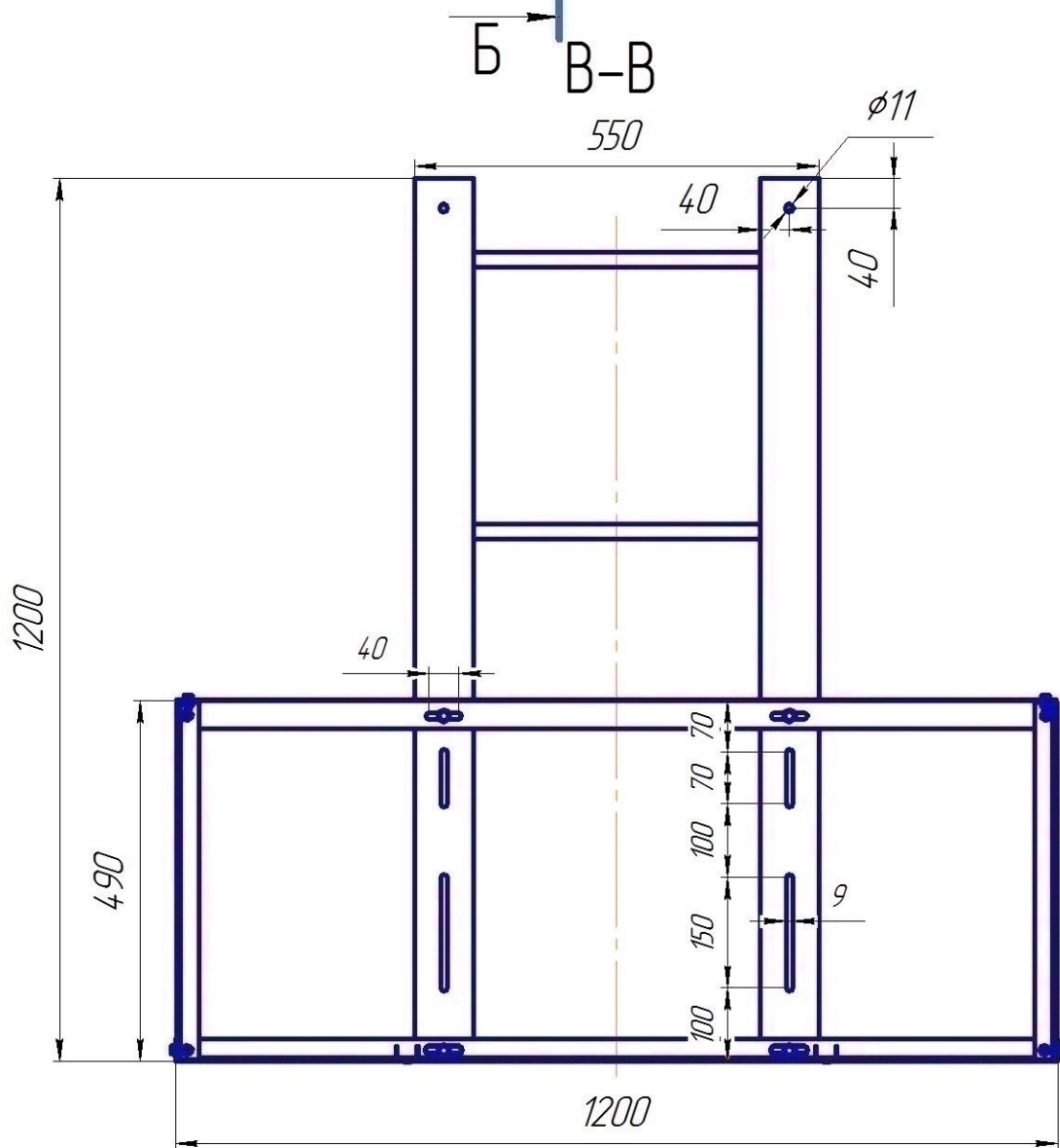
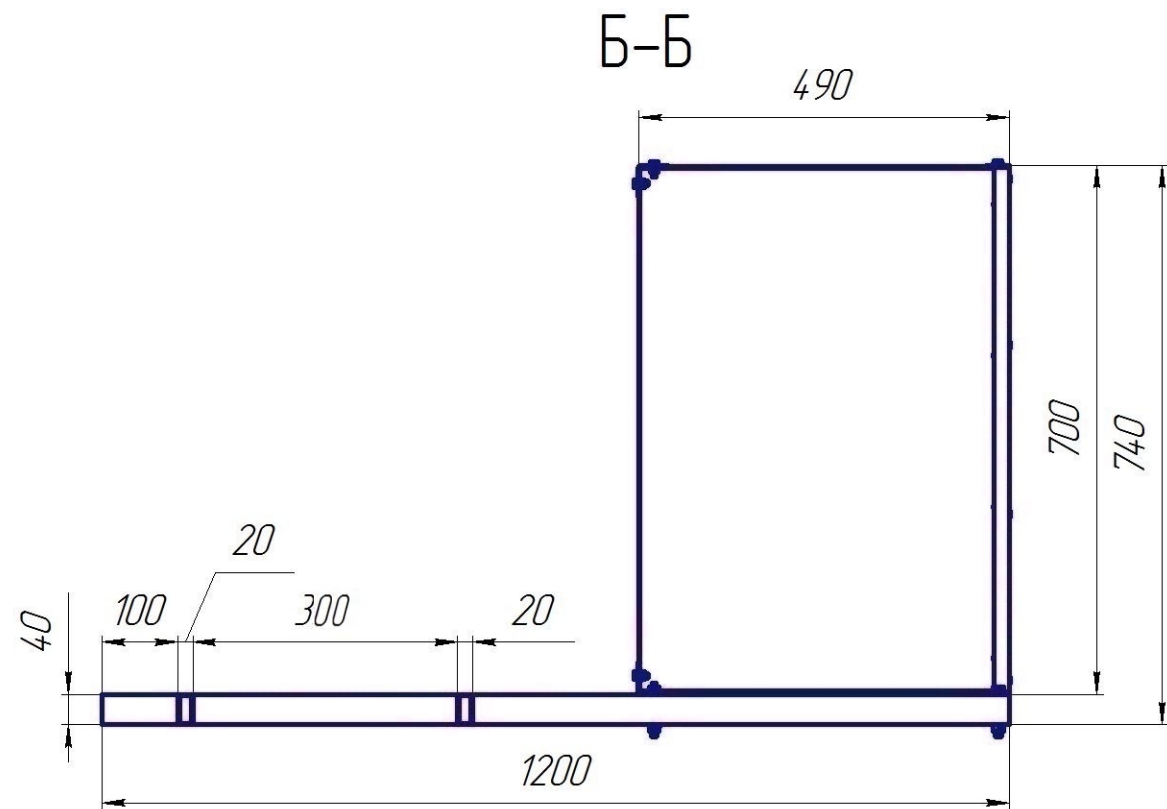
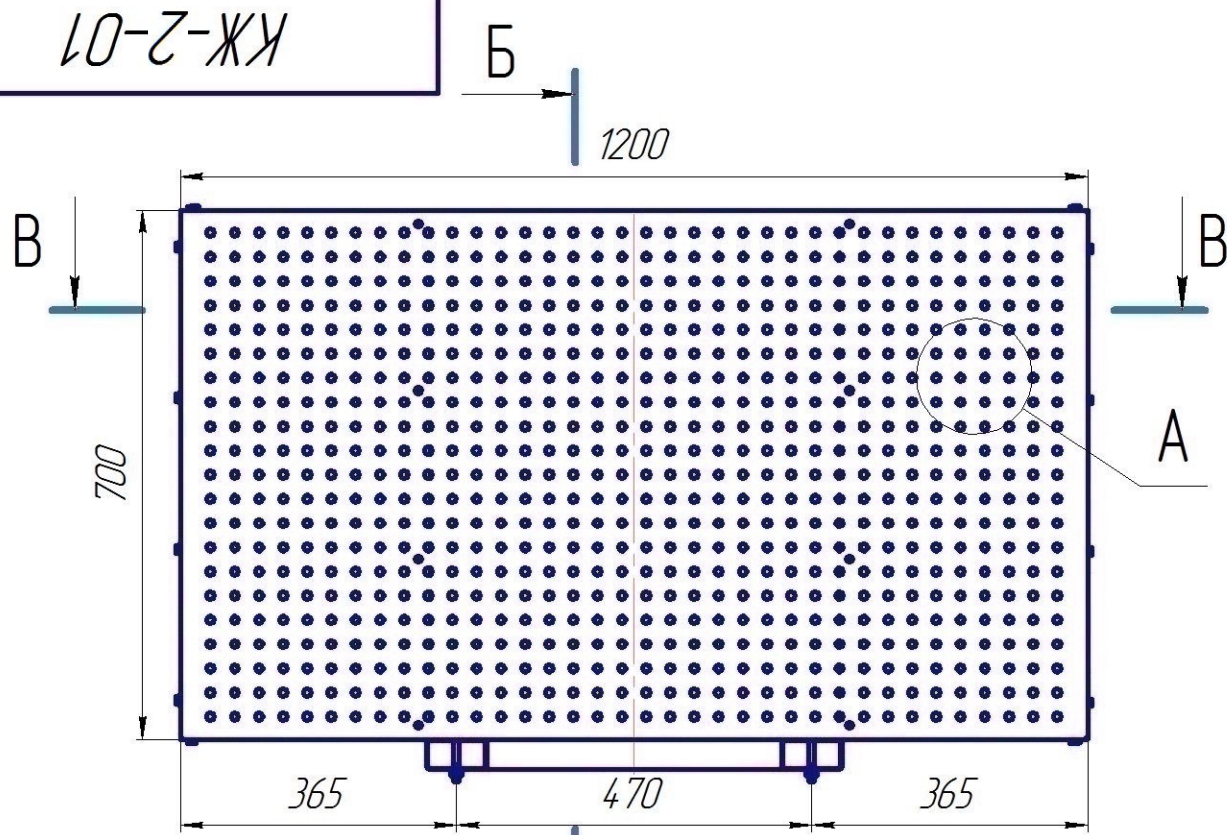


КЖ-2-01



Спецификация КДК 1200x700x490			
№ п/п	Наименование	Материал	Кол-во
1	Боковая панель 695x489x30	Оц 0,7мм	2
2	Передняя панель 1200x700x30	Оц 0,7мм	1
3	Уголок нижний 40x40 L=1197	Оц 1,5мм	1
4	Уголок верхний 40x40 L=1197	Оц 1,5мм	1
5	Швеллер центральный 25x30 L=693	Оц 1,5мм	2
6	Проф.труба 80x40x2 L=1200	Ст з/к	2
7	Проф.труба 40x20x2 L=390	Ст з/к	2
8	Болт М6х16, Шайба М6, Гайка М6 с фланцем	Оц	20
9	Болт М8х60, Шайба М8, Гайка М8 с фланцем	Оц	4
10	Заклепка 4x8	Нрез	8

Технические требования:
Сварка элементов из углеродистой стали:
1. Сварка полуавтоматическая в защитном газе ГОСТ 14 771-76.
2. Проволока оцинкованная ОВГ2С ϕ 0,8-1,2мм.
3. Сварку производить по всем поверхностям примыкания деталей.
4. Катет сварного шва по наименьшей толщине заготовки.
5. Наплывы, непровары, прожоги не допускаются.
6. Неуказанные предельные отклонения Н14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

Покраска:
- для углеродистой стали - цинкогрунт в 1 слой. Порошковая краска в 1 слой. RAL 2011.
- для оцинкованной стали - порошковая краска в 1 слой. RAL 2011.

					КЖ-2-01				
					Корзина для кондиционера 1200x700x490	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				1:1	
Разраб.									
Пров.									
Т.контр.						Лист 1	Листов 2		
						766шт			
Н.контр.									
Утв.									

